

نوع العارض	السبب المحتمل	العلاج
	٢ - موضع المروحة في علبتها غير صحيح وبالتالي عدم امكانها دفع تيار هواء كاف.	تنظيم موضعها .
	٣ - بوابات توجيه الهواء خاطئة التوجيه .	تنظيمها لدفع الهواء نحو مقدمة الفربال العلوى .
	٤ - سرعة المروحة قليلة . غير كافية .	زيادة سرعتها بابعاد فكي الكرة اى تصغير قطرها .
	٥ - فتحة بوابات المروحة	فتح البوابات .

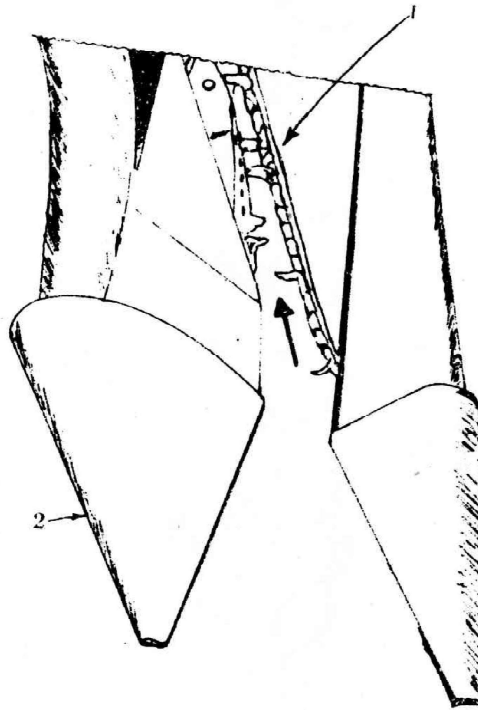
### حاصدة الذرة ال هراء :

لقد سبق اظهرت الى امكانية استخدام حاصدة الحبوب الاعتيادية لحصاد الذرة بعد تبديل مقدمتها او قد تربط حاصدة الذرة الخاصة بالساحبة ، وبأى شكل كانت فانها تتكون من وحدات يختلف بعضها عن وحدات الحاصدة وتشمل هذه الوحدات كلا من وحدة توجيه وضم النباتات ، وحدة القطف او الجني ، وحدة تقشير المرانيس ، وحدة التفريط ، اضافة الى الوحدات الاخرى المشابهة للحاصدة والتي تشمل التنظيف والتعبئة .

### وحدة توجيه وضم النباتات :

وتكون بواقع وحدة توجيه واحدة لكل خط من خطوط الزراعة ، وتتكون ( شكل ٢٠٤ ) من لوحين جانبيين منحدرين بحيث يشكل كل منهما زاوية يتراوح مقدارها بين ٣٠ - ٤٥ درجة مع المحور الافقي ، وينتهي كل لوح في المقدمة بطرف مدبب ويكون البعد بين الطرفين اكبر من مؤخرتهما وذلك

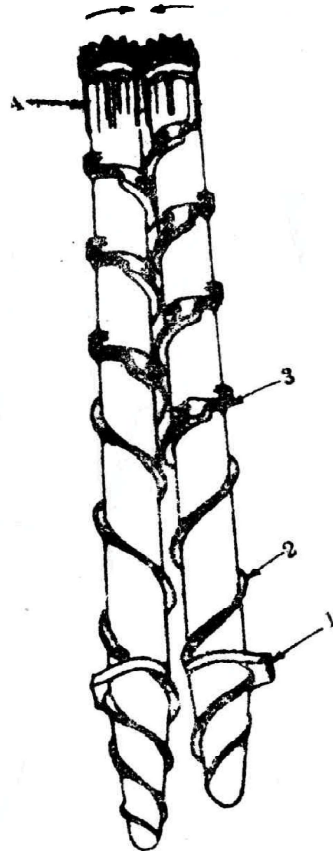
لضمان جمع تفرعات النباتات الجانبية نحو الوسط ، كما تضم هذه الوحدة سلسلتى الجمع الجانبيتين اللتين تعملان على دفع النباتات نحو وحدة اللقط ومنع العرائيس ضعيفة الاتصال بالساق من السقوط الى الارض ، وتحتوى كل من السلسلتين على عدد من الاصابع الفولاذية تبعد الواحدة عن الاخرى بين ١٥ - ٢٠ سم وفائدتها لسند ودفع سيقان النباتات نحو وحدة القطف اثناء دورانها مع السلسلتين من الامام الى الخلف في المنطقة التي يقتربان فيها من بعضهما اى المنطقة الوسطية ونحو الاتجاه العلوى ، ويمكن تغيير سرعة السلسلتين بواسطة ترسيين اذ تكون سرعتهما اقل من السرعة الارضية في الظروف الجيدة في حين تنظم السرعة لتدور السلسلتين بسرعة اكبر قليلا من السرعة الارضية عند حصاد العرائيس المضطجة .



شكل ٢٠٤ : وحدة ضم وجمع النباتات في حاصدة الذرة الصفراء  
١- السلسلة والاصابع      ٢ - لوح ضم وجمع النباتات

## وحدة القطف او الجني :

يتم قطف العرائيس من السيقان بواسطة زوج من الحادلات الطويلة المستدقة الطرف لتسهيل دخول السيقان . ( شكل ٢٠٥ ) وتحتوي كل حادلة على زعنفة محيطية بحيث تكون المسافة بين الزعنفة في الاسفل اكبر من الاعلى في حين يكون الطرف العلوي للحادلة محززا لضمان فصل العرائيس من السيقان . ويمكن تنظيم المسافة بين الحادلتين بواسطة عتلات خاصة ، ويتوقف البعد بينهما على ظروف المحصول ، ففي حالة حصاد المحصول رطباً



شكل ٢٠٥ : وحدة قطف عرائيس الذرة

- |                  |                                  |
|------------------|----------------------------------|
| ١ - كرسي الحادلة | ٢ - زعنفة الحادلة                |
| ٣ - زعنفة القطف  | ٤ - حادلة طرح السيقان الى الاسفل |

يزداد البعد بينهما في حين تقرب الحادلتان من بعضهما في حالة حصاد المحصول الجاف . وبشكل عام يجب أن تكون المسافة بينهما الى اقل ما يمكن مع ضمان عدم اختناق الحادلتين لان أية مسافة زائدة تسبب دخول العرائيس فيها وبالتالي تفريط الحبوب وفقدانها ، اضافة الى زيادة قوة السحب اللازمة .

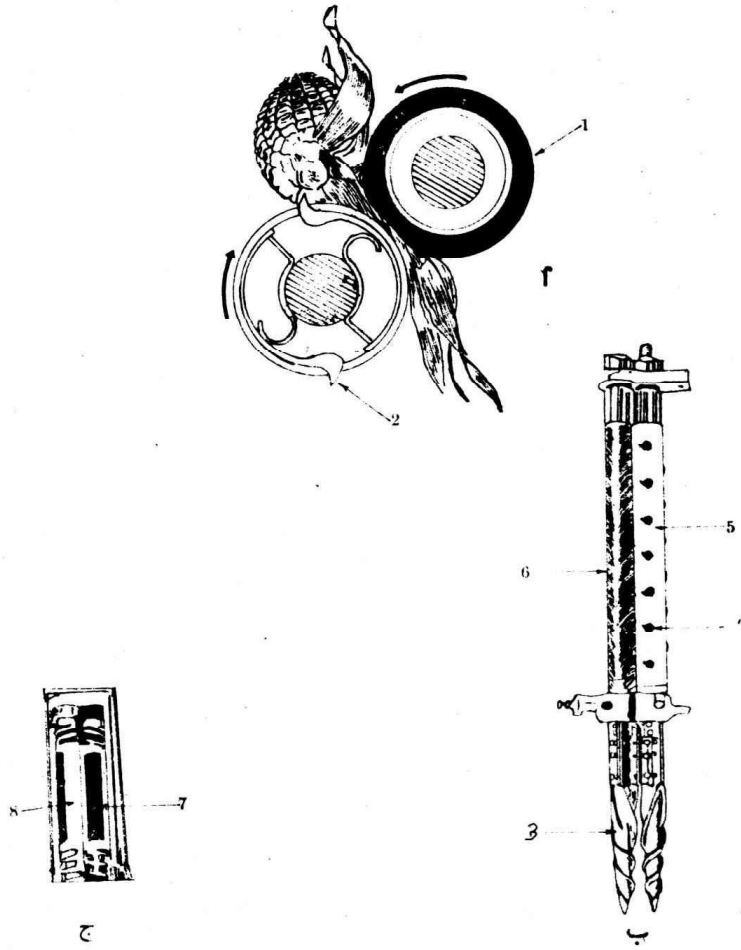
ان وجود كل من الفسحة بين الحادلتين ، الزعانف ، اضافة الى حركة الحادلتين المتعاكستين نحو الداخل يساعد على سحب السيقان نحو الخلف والاسفل فتتجه العرائيس في الاعلى وتقطف من سيقانها لتنتقل الى الاعلى نحو حادلات التقشير . أما السيقان والاوراق المقطوعة بالاتجاه السفلي فتطرح بواسطة دافع لولبي او مضرب يقع في الطرف العلوي من حادلي القطف وتجري هذه العملية قبل أن تنتقل العرائيس الى وحدة التقشير .

### وحدة التقشير :

تقوم هذه الوحدة بازالة الاغلفة المحيطة بالعرائيس . ومنها ترتفع العرائيس المقشرة الى عربة التحميل اذا كانت الحاصدة لا تحوى على وحدة تفريط او تنقل الى وحدة التفريط اذا كانت الحاصدة تقوم بالتفريط .

تقع وحدة التقشير اما على امتداد وحدة القطف ( شكل ٢.٦ - ب ) او ان تنقل العرائيس الى وحدة التقشير المنفصلة اى يكون موضعها بعيدا عن وحدة القطف .

تتكون وحدة التقشير من زوج من الحادلات الطويلة لكل خط من خطوط الزراعة وقد تحوى اكثر من زوج من الحادلات للخط الواحد . تختلف ازواج الحادلات باختلاف الشركات المصنعة . فقد يكون سطح احدى الحادلتين حديديا يحمل عددا من الشوكات البارزة المحملة نابضيا بينما سطح الحادلة القرينة مغطي بطبقة من الاقراص المطاطية ( شكل ٢.٦ - ا ) او قد تكون احدى الحادلتين مغطاة بسطح مطاطي بينما الحادلة القرينة تكون فولاذية ملساء



شكل ٢.٦ : وحدة تقشير الذرة

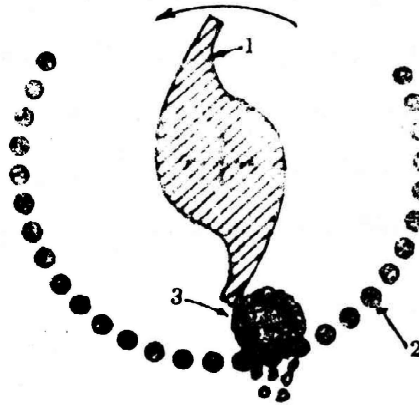
- |                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| ١ - طبقة مطاطية             | ٢ - شوكة محملة نابضيا          |
| ٣ - حادلة القطف             | ٤ - شوكة مثبتة على قطعة مطاطية |
| ٥ - حادلة التقشير الفولاذية | ٦ - حادلة التقشير المطاطية     |
| ٧ - شريحة مطاطية            |                                |

تحتوي مجموعة من الشوكات المثبتة على قطع مطاطية لاعطائها المرونة ( شكل ٢٠٦ - ب ) ، او قد تكون الحادلتين مصنوعين من الفولاذ ، وكل حادلة تحوي شرائح مطاطية بحيث تنظم الحادلتان عند الدوران لتلامس الشريحة المطاطية لحادلة الشريحة الفولاذية للحادلة القرينة ( شكل ٢٠٦ - ج ) .

عند انتقال العرائيس من وحدة القطف الى وحدة التقشير ، تقع هذه العرائيس بين حادتي التقشير فتنفرز الشوكات في اغلفة العرائيس وعند دورانها تسحب معها الفلاف نحو الاسفل وتبقى العرائيس المقشرة فوق الحادلتين ( شكل ٢٠٦ - ا ) ويمر تيار هوائي على العرائيس اثناء وجودها فوق وحدة التقشير ليترد التبن الى خارج الحاصدة .

### وحدة التفريط :

تزود بعض حاصدات الذرة بوحدات لتفريط الحبوب عن القوالح (محاوير العرائيس ) وتستعمل مثل هذه الحاصدات في المناطق التي يتم فيها جفاف العرائيس جيدا بالحقل .



شكل ٢٠٧ : وحدة تفريط عرائيس الذرة

٢ - قضيب القفص

١ - اسطوانة التفريط

٢ - عرنوس

تتكون وحدة التفريط ( شكل ٢٠٧ ) من اسطوانة الدياسة المحتوية على الواح زعنفية تدور داخل قفص متكون من قضبان حديد طويلة وهو يمثل المقعر بالحاصدة ، وتكون المسافة بين قضبان القفص كافية لمرور بذور الذرة خلالها ولا تسمح لمرور القوالم . ويتراوح قطر القفص بين ٣٠ - ٤٠ سم ، اما السرعة المحيطية لاسطوانة الدياسة فتتراوح بين ٤٥٠ - ٦٠٠ م / دقيقة .

تفدى العرائيس من وحدة التقشير من احد جانبي القفص ، في حين تعمل الالواح الزعنفيه الدوارة بدعك البذور وفصلها من قوالحها ، وبنفس الوقت يعمل التسلل الزعنفي للاسطوانة على دفع القوالم من جانب الى الجانب الآخر ليتم اخراجها خارج وحدة التفريط ، وتساعد بوابة عند موضع خروج القوالم على تحديد كمية العرائيس الداخلة الى وحدة التفريط وذلك لضمان فصل البذور عن القوالم بشكل جيد .

تمرر القوالم على غربال هزاز وغربال تنظيف لفصل بذور الذرة التي لم تسنح لها الفرصة للخروج خلال قضبان القفص ولتسقط من خلال فتحاتهما الى خزان التجميع .

اما تنظيف البذور من التبن فتجرى بنفس طريقة تنظيف الحبوب بالحاصدة . هذا مع العلم ان المحتوى الرطوبي للذرة يلعب دورا كبيرا في قابلية حاصدة الذرة على فصل البذور ، ويزداد الفقد في محصول الذرة بارتفاع المحتوى الرطوبي للبذور والقوالم ، ويعود هذا الفقد بالدرجة الاولى الى قوة التصاق البذور بالقوالم اى عدم فصلها والى تكسر القوالم الرطبة .

### **ادامة حاصدات الحبوب :**

تطلب الحاصدات اى عناية فائقة طيلة فترة اشتغالها بسبب كثرة الاجزاء المتحركة فيها ، وقد يتصور البعض بأفضلية استغلال النصف ساعة اليومية التي تصرف على الادامة بتشغيل الحاصدة وزيادة انتاجيتها ، الا انها

بنفس الوقت تؤدي الى عدم انتظام عملية الحصاد واحتمال حدوث عارض قد يكون بسيطا في بادئ الامر يتطور الى امر اعظم . وكأي ماكينة أو آلة لا بد من مراجعة كتيب الارشادات الخاص بالادامة لكل حاصدة ، الا انه بشكل عام يمكن تقسيم ادامة الحاصدات الى ثلاثة أنواع - عدا المذكورة سابقا حول تحضير الحاصدة للعمل - وهي الادامة اليومية ، الادامة الدورية ، وادامة التخزين .

#### الادامة اليومية : وتشمل :-

- ١ - تجهيز المحرك بالوقود وفحص مستوى الزيت والماء .
- ٢ - خدمة منقية الهواء وازالة القش من مشبك مبردة الماء .
- ٣ - فحص درجة شد كل من الاحزمة والسلاسل وتصحيح الخاطيء منها .
- ٤ - فحص البراغي والصامولات وشد المفكوك منها .
- ٥ - التأكد من نظافة ممشى التبن والفرايبيل .
- ٦ - تشغيل الحاصدة لفترة بعد انتهاء العمل اليومي لازالة كل ما يتبقي من مواد في الناقلات والبريمة أو الحادلات .

#### الادامة الدورية : وتشمل :-

- ١ - تبديل عناصر الترشيح لكل من الوقود والزيت في وقتها المحدد بكتيب الارشادات .
- ٢ - تبديل زيت المحرك بعد عدد ساعات التشغيل الموصى بها .
- ٣ - ملاحظة مستوى الزيت في صندوق السرعة والجهاز الهيدروليكي وتكاملته ان كان ناقصا .
- ٤ - ملاحظة ضغط الهواء في الاطارات من فترة لآخرى .
- ٥ - ملاحظة مستوى الحامض في البطارية وتكاملته ان كان ناقصا بالماء المقطر .



## ادامة التخزين :

نظرا لوجود المحرك في الحاصدات ذاتية الحركة اضافة الى كثرة الاجزاء المتحركة ، فانها تحتاج الى نوعين من الادامة احدهما خاص بمحركها والثاني خاص باجزائها المتحركة او الشفالة .

### ١ - ادامة محرك الحاصدة :

تجرى بنهاية الموسم الاعمال التالية حفاظا على المحرك :

- ١ - تنظيف المحرك من الاتربة والزيوت المتراكمة عليه مع غسله جيدا .
- ٢ - ادارة المحرك بدون تحميل لمدة ربع ساعة ، ثم ايقافه وافراغ زيت التزييت من صندوق عمود المرفق مع تنظيف حوض الزيت تنظيفا جيدا مع تنظيف المرشحات واعادة تركيبها ثم يملا حوض الزيت بزيت جديد .
- ٣ - فتح صمامات تفريغ ماء التبريد مع غسل المبردة غسلا جيدا .
- ٤ - ادارة المحرك لمدة خمس دقائق حتى يتمكن الزيت من تزييت الاجزاء المتحركة وتطرد فيها مضخة الماء ما تبقى من الماء . ايقاف المحرك وترك الماء يتساقط من المبردة وكتلة الاسطوانات وبعدها تقفل صمامات تفريغ الماء .
- ٥ - فك رشاشات وقود الديزل ( محرك الديزل ) او شموع الاحتراق ( محرك بنزين ) مع وضع في كل اسطوانة حوالي ملعقة كوب من زيت نظيف ثم يعاد تركيبها ويدار المحرك باليد ويبطء .
- ٦ - فك منقية الهواء كلها والانبوبة المطاطية ، يفسل عنصر الترشيح السلكي مع الحوض بوقود الديزل ويجففان بالهواء المضغوط وبعدها تخزن بالمخزن . اما فتحة دخول الهواء من المنقية الى المحرك فتغلق بقطعة قماش مشمع وبشكل محكم .

٧ - تغلق فتحة انبوب العادم بقطعة مشمع او مادة مانعة لنفوذ الهواء الرطب .

٨- فك البطاريات وعمل صيانة لها باستشارة ورشة متخصصة .

٩ - ملء خزان الوقود الى اعلاه بالوقود منعا لتكون الصدا الذي تسببه رطوبة الهواء في الجزء العلوى في حالة عدم ملئه .

١٠- تفريغ الزيت من صندوق السرعة والجهاز الفرقي والجهاز الهيدروليكي مع تنظيفها وملئها بالزيت الجديد .

١١- ادارة عمود المرفق لفتين كل شهر تقريبا لمنع تكوين الصدا على الاجزاء المتحركة .

ب - ادامة اجزاء الحاصدة الاخرى : يتبع الآتي :-

١ - تنظف الحاصدة جيدا بالماء من الداخل والخارج ومن ثم تجفيفها .

٢ - فك احزمة نقل الحركة وتنظيفها ثم لفها وتخزينها بعيدا عن الرطوبة والحرارة .

٣ - تنظيف سلاسل نقل الحركة بالفرشاه مع تفطيتها بالزيت .

٤ - تنظيف البريمات والحادلات والناقلات مع ترك بواباتها السفلية مفتوحة .

٥ - تنظيف خزان البذور والغرايل مما تحويه من بذور او تبن او قش .

٦ - صبغ الاجزاء التي ازيل صبغها .

٧ - رفع الحاصدة على كتلة خشبية بحيث تطفو الاطارات ، ويستحسن تغيير وضع الاطارات بادارتها ربع لفة بين فترة وأخرى .

- ٨ - رفع الحاصدة على كتل خشبية .  
٩ - يستحسن تخزين الحاصدة تحت سقف لو وضع قماش مشمع عليها .

١٠- تحضير الاجزاء الاحتياطية اللازمة للموسم القادم .

### التدابير الوقائية :

تعتبر الحاصدة من المعدات المسببة لكثير من الحوادث، ويتطلب استخدامها عناية فائقة دفعا لهذه الحوادث . ويمكن تجنب هذه الاضرار باتباع التعليمات التالية :-

- ١ - التأكد من وجود جميع الواقيات في مواضعها الصحيحة قبل الخروج الى العمل .
- ٢ - عدم محاولة تزييت أو تشحيم أو اجراء التنظيمات على الحاصدة أثناء اشتغالها ماعدا التي تجرى ذاتيا بواسطة اليد القريبة من مقعد السائق .
- ٣ - تنظيف اتبواب العادم من القش بين حين وآخر .
- ٤ - التأكد من فصل حركة وحدة الدياسة وعدم وجود شخص بجوار اجزاء نقل الحركة عند تشغيل محرك الحاصدة .
- ٥ - في حالة الحاصدة المحتوية على وحدة تكييس ووجود شخص عند هذه الوحدة ، يجب تجنب رفع القدم بسرعة عن دواسة العازل عند بدء تسيير الحاصدة مع تجنب ايقاف الحاصدة فجأة .
- ٦ - التأكد من صلاحية الكابح وخاصة عند الاشتغال في المنحدرات .
- ٧ - عدم السماح بجلوس شخص قرب مقعد السائق .