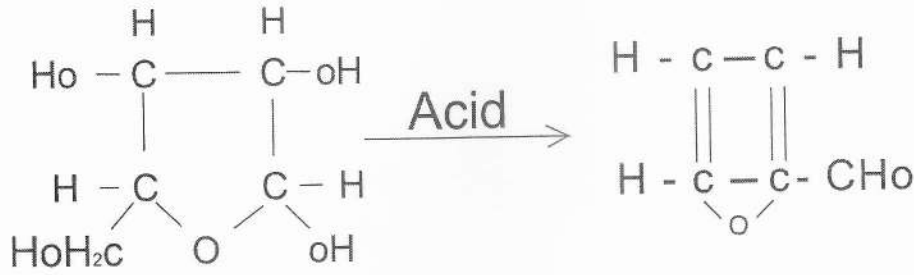


طريقة صناعة الفورفورال :

هنالك طريقتين لانتاج الفورفورال

١- طريقة المرحلة الواحدة SingleStage :

وفيهما تتم عملية تحويل السكريات الخماسية المعقدة Pentosans الى سكريات خماسية بسيطة Pentoses ومن ثم تحويل هذه السكريات الى فورفورال تستعمل هذه الطريقة لاستخلاص الفورفورال من عرانيص الذرة .



Pentoses

Furfural

تتوفر البنتوزات Pentosans في الطبيعة حيث تدخل في تركيب الاصماغ النباتية عادةً كما توجد في الخشب حيث تحتوي الاشجار على ٢٢ - ٢٧% والاعشاب المجففة على ١٠ - ١٥% من البنتوزات . يتم تحويل البنتوزات بالتحلل المائي الى سكريات خماسية Pentoses ثم يتحول الاخير عند تسخينه مع الاحماض المخففة كحامض الكبريتيك او الهيدروكلوريك الى الفورفورال .

٢- طريقة المراحل المتعددة Multistages :

في هذه الطريقة تجري عملية اذابة السكريات الخماسية المعقدة الموجودة في المادة الاولية دون التأثير على السليلوز الموجود معها ثم يعرض المحلول الحاوي على السكريات الخماسية البسيطة فقط لعمليات تحويل للفورفورال . تطبق هذه الطريقة الان في الكثير من الدول الاوربية المنتجة للفورفورال . السليلوز المتبقي بعد صناعة الفورفورال يستفاد منه في صناعة الورق والرايون والكلوكوز والكحول وغيرها من الصناعات يمر

انتاج الفورفورال بعد مرحلة معالجة

١- المستخلصات الدوارة Rotaty Digesters :

وهي مستخلصات كروية الشكل تدور حول نفسها وتحوي بداخلها المادة الاولية والحامض المستعمل للاذابة . يمرر بخار الماء خلال المزيج لتحويل السكريات الخماسية البسيطة المتكونة الى فورفورال وبذلك جدول يبين نسبة الفورفورال المستخلص من بعض المواد الاولية بأتابع طريقة الـ A.O.A.C :

المادة	نسبة الفورفورال الى المواد الصلبة %
عرانيص الذرة	21.6
ساق عباد الشمس	20.0
ساق العذق	16.7
السعف	16.4
تفرعات العذق	14.5
فضلات البنجر	14.0
سيقان الشعير (التبن)	13.5
ليف النخلة	12.7
البردي	12.2
جذع النخلة	11.7
القصب السكري	10.0

العلف الحيواني :

تتراوح كميات التمور التي تفيض عن حاجة الاستهلاك الداخلي والتصدير الخارجي بين ١٠ - ٩٠ الف طن سنوياً تبعاً الى وفرة الانتاج وقلة وشدة الطلب على التمور في الاسواق الخارجية ، يضاف الى ذلك كميات اخرى بحدود ١٠ الاف طن المتبقية من فضلات المكابس والتمور ذات النوعيات الرديئة والمصابة وغير الناضجة . لذلك قامت هيئة التمور العراقية بالتعاون مع عدة مؤسسات عراقية واجنبية بأجراء التجارب والدراسات لاستعمال التمور في انتاج العلف الحيواني ، ولقد تم التوصل الى مايلي :

١- ان عدد الحيوانات المجترة في العراق (الاغنام والماعز والبقر والجاموس) يتراوح بين ١٢ - ١٥ مليون رأس ، وهي تحتاج الى ملايين عن مليون ونصف طن من العلف سنوياً .

٢- قلة المراعي الطبيعية في العراق وعدم كفايتها للاعداد الكبيرة من الماشية يؤدي في بعض السنين التي تقل فيها الامطار الى نفوق اعداد كبيرة منها . لذلك تدعو الحاجة الى توفير احتياطي من العلف في مناطق الرعي للحفاظ على الثروة الحيوانية .

٣- نجاح استعمال التمور كمادة اولية في اعلاف الابقار والاعنام والجاموس بعد خلطها بنسب متفاوتة تتراوح بين ٢٠ - ٥٠ % بالشعير ومخلفات صناعة الدبس والزيوت النباتية لاعداد علف خاص بتسمين الحيوانات .

٤- نجاح التجارب التي قامت بها مؤسسات صناعية في بريطانيا وسويسرا ومؤسسة الابحاث الزراعية الالمانية في انتاج علائف تختلف فيها نسب التمور بعد خلطها مع مواد اخرى كالمولاس وفضلات صناعة الزيوت النباتية وصناعة تعليب الاسماك وبعض الفضلات الاخرى .

٥- نجاح استعمال التمور في العلف الحيواني في بعض الدول مثل يوغسلافيا والمانيا الشرقية حيث تستورد كل منها حوالي ١٥ الف طن من التمور القديمة لهذه الاغراض سنوياً .

٦- ان علائف التمور المستعملة لاغراض العلف الحيواني تعتمد على نوع الحيوان والغرض من تغذيته (الحصول على اللحم او الحليب ...) وبناءً على ذلك ونتيجة للابحاث التي اجريت على علف التمور ، فلقد قامت بعض المؤسسات وعلى رأسها هيئة التمور انذاك فأدخلت مشروع معامل العلف الحيواني والتي وافق عليها مجلس التخطيط ضمن الخطة الاقتصادية حيث تبلغ كلفة هذا المشروع ٢٠٠,٠٠٠ دينار انذاك بطاقة انتاجية تتراوح ٥٠ - ٨٠ طن يومياً ويستهلك حوالي ١٠ الاف طن من التمور سنوياً .

ولقد اعطي النوى المكسر كعلف فوجد انه ذو قيمة غذائية عالية ويفضل تكسير النوى بشكل جيد قبل اعطائه للحيوان ويمكن موازنة انخفاض نسبة البروتين القابل للهضم في هذا النوع من العلف بمواد تحوي بروتينات عالية كالحشائش الخضراء للحصول على علف جيد .

جدول يبين محتويات نوى التمر من العناصر الغذائية

المادة	الكمية بالغرام	المادة	الكمية بالغرام
مادة جافة	٨٣٧	السكر	١٢٧
بروتين	٤٣	بروتين قابل للهضم	١١
زيوت	٥٦	مواد عضوية غير قابلة	١٥٠
الياف	٢١٥	للهمضم	٢٠٦
رماد	٢٩	ماتبقى عبارة عن نشأ ومواد خالية من النيتروجين	

ما تقدم يبين انه بالامكان ادخال التمور او اجزائها كمواد اولية مهمة في صناعة العلف الحيواني ولقد وضعت بعض الخططات لبعض العلائق

١ - عليقة لتسمين الاغنام وتتكون من :

٥٣% شعير مجروش

١٣% كسبة سمسم

٣٤% تمر منزوع النوى

ويخلط المزيج مع التبن

٢- عليقة تسمين العجول

٤٤% شعير مجروش ، ٣٣% تمر منزوع النوى ، ٢٣% كسبة سمسم

ويخلط المزيج مع علف اخر

ويمكن استعمال الخلطة التالية

٨٥% نوى مجروش

١٥% كسبة سمسم

تخلط مع العلف الاخضر

٣- عليقة البقرة الحلوب

٢٥% تمر منزوع النوى

٢٥% كسبة سمسم

١٠% نخالة حنطة (مع جت اخضر وتبن)

٣٣% شعير مجروش

٢% ملح طعام

٤- عليقة تغذية الجاموس

٣٥% تمر كامل

٢٥% حب قطن (بذور قطن)

١٥% نخالة حنطة

١٥% شعير

١٠% كسبة سمسم

يخلط الجميع مع جت اخضر وتبن

بعض المواد الكيماوية

صناعة الرايون : Rayon Acetate

يعتبر التمر العراقي افضل مادة اولية في صناعة الحرير الصناعي Rayon Acetate ويستخدم في ذلك الكحول الايثيلي المصنع من التمور مع نفايات القطن ويعتبر الحرير الصناعي الناتج من افضل الالياف للنسيج في الاسواق الاوربية والامريكية كما انه معروف في السوق العراقي وتكاد تنصدر هذه المادة المكان الاول في اسواق الاقمشة الصناعي في العالم .

ان صناعة حامض الخليك يمكن ان تكون الاساس لبناء صناعة الرايون حيث لا تتطلب هذه الصناعة اكثر من تحضير حامض الخليك لمعاملته مع فضلات القطن وانتاج الرايون نوع Rayon Acetate فتتلخص العملية في انتاج كل من حامض الخليك المركز و حامض الخليك اللامائي والاسيتون من الكحول ثم معاملته فضلات القطن مع مزيج حامض الخليك المركز واللامائي لانتاج عجينة الاسيات التي يستعمل الاسيتون لاذابتها ثم تغزل العجينة الناتجة للحصول على خيوط الرايون المعروفة في الصناعة كما يستفاد من حامض الخليك والاسيتون الناتجين من المعاملة ثانية في تحضير عجينة جديدة ويلاحظ ان هذه الصناعة لا تتطلب استيراد اية مواد من الخارج كما يمكن ان تستغل فضلات التمور والقطن في انتاجها

هنالك طريقتين لانتاج الياف الصناعية :

١- الطريقة الجافة :

المزيج السابق الذكر والمحضر بأذابة الياف المادة الاولية في حامض الخليك بنوعيه والذي يكون على شكل Cellulose Acetate في مذيب مناسب كالاسيتون . من هذا المحلول تعمل الالياف الصناعية الاساس وذلك بتسليط تيار من الهواء الساخن على المحلول النازل من فتحات ضيقة حيث يتبخر المذيب ويسحب بخاره بتيار من الهواء تاركاً المواد الصلبة على شكل الياف .

٢- الطريقة الرطبة :

تحول فيها العجينة الذائبة في الاسيتون الى نسيج صلب بمعاملات كيميائية لاعادة تكوين او ترسب الالياف حيث يعامل السليلوز بهيدروكسيد الصوديوم ثم يعامل السليلوز القاعدي مع ثاني كبريتيد الكربون CS₂ فتكون كتلة برتقالية اللون عبارة عن استر السليلوز Cellulose Ester والـ Cellulose Xanthate ويتم الحصول على محلول ذو لزوجة عالية عند اذابة هذه الكتلة في محلول ضعيف من هيدروكسيد الصوديوم .

ثم يتم التخلص من هيدروكسيد الصوديوم بتأثير بعض الاحماض كما يفصل الـ CS₂ لنحصل على الالياف الصناعية .