

بإذرات الحبوب المحلية :-

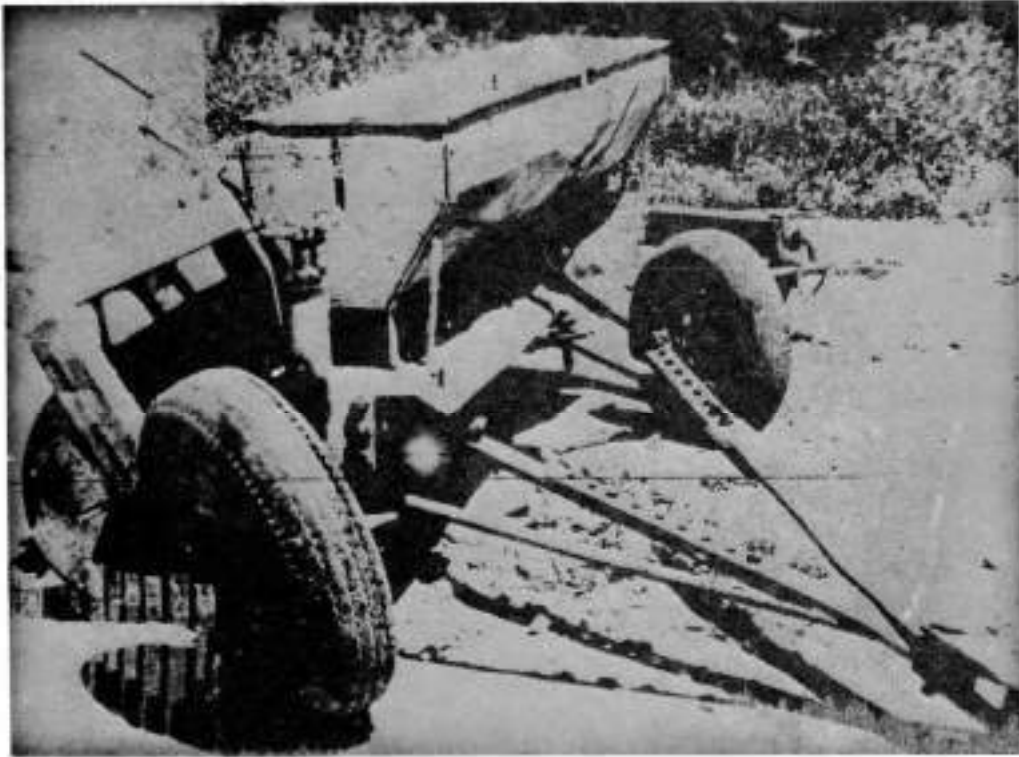
انتشرت في الوقت الحاضر في القطر البادرات المصنعة محليا . وبخاصة في المنطقة الشمالية من القطر . وإن هنالك نسبة كبيرة من المزارعين ينصلون هذه البادرات نظرا لملاءمة هذه البادرات لظروف التربة الصلبة والجافة في شمال العراق وكذلك لرخص ثمن هذه البادرات . وعلى العموم تتوقع ان تتطور البادرات المحلية نظرا لتقدم السريع في الصناعة المحلية ويمكن حمل محاسن مساوق البادرات المصنعة محليا بما يأتي :-

محاسن البادرات المصنعة محليا :-

- 1- استخدام الفجاجات القرصية العمودية على ان هذه الفجاجات تلامس التربة العراقية الجافة وكذلك تعمل على نفث كتل التربة أثناء عملية البذر مما يوفر على المزارع اجراء الحرثة الثانوية للتربة علما ان الفجاجات المستخدمة من النوع الكبير الذي يبروح ما بين 10 - 20 سم .
- 2- عدم حاجة هذه البادرة لتغيير نمية البذور بالذوب او تغيير العمق كما يسهل على المزارع استخدامها .
- 3- توفير عملة صعبة للقطر .
- 4- رخص ثمنها بالمقارنة مع البادرات المستوردة .

مساوئ البادرات المصنعة محليا :-

- 1- أغلب البادرات المصنعة محليا لا تحتوي على حراطين او انايب تصل بين كل خلية وفجاجة . وإنما يتم توزيع البذور عن طريق تساقط البذور من كل خلية على الأرض .
- 2- البادرات لا تحتوي على صندوق للاسمدة .
- 3- لا يمكن استخدامها لبذر انواع مختلفة من البذور لعدم امكانية تغيير الية التغذية في هذه البادرة .
- 4- عدم احتوائها على كتيب ارشادات عن كيفية استخدامها . وذلك لعدم خصاها لبحوث علمية قبل تصنيعها .



الشكل (١-١٤) لبافرة حبوب مطبلة الصنع

١ - كمية البذار :

وهي كمية البذور التي يجب تنظيم البافرة عليها وتحسب بالكيلو غرام للدونم الواحد . كل نوع من انواع البافات له طريقة خاصة تختلف باختلاف الية التغذية المستخدمة في تلك البافرة . يوجد رقيقة كل بافرة جدول خاص بها يوضح جميع البيانات عنها ، بما في ذلك كمية البذور التي تنذر بها تحت ظروف معينة . ولكن من الملاحظ انه كلما تقدمت البافرة في العمر قلنا لاندر الكميات المتسنة في الجدول الخاص بها ولذلك نجد انه لايد من اعادة تقدير الكميات التي تنذر بها البافرة او في حالة فقدان الجدول او عدم وجود معلومات عنها ولاجراء المعايرة المخبرية تتبع الخطوات الآتية .

١ - يقاس قطر العجلة للبافرة (ق) م

٢ - يحسب محيط العجلة (ح) م

(ح) م = ٣.١٤ × ق (حيث ان ٣.١٤ النسبة الثابتة)

٤ - يقاس عرض البادرة الشغل (ل) بـ

$$ل = ح \times م$$

ح - عدد التفججات في البادرة

م - المسافة بين فجاجين متجاورين (متر)

٤ - يوضع أكياس تجمع النور الذائقة من خلال ألياف البثور

٥ - يوضع كمينه من البثور في صندوق البادرة

٦ - ترفع البادرة عن الأرض بحيث تكون عجلائها حرة الحركة

٧ - تحسب عدد الدورات اللازمة لتعجلد البادرة لزراعة قوتها بأحد (٢٥٠٠ > ١٠٠) من الأرض

$$خ = \frac{٢٥٠٠}{ح \times ل} \text{ (دورة) } = \frac{٢٥٠٠}{\text{المساحة المزروعة لكل دورة من دورات العجلة}}$$

٨ - تدار عجلة البادرة بالعدد (٦) أو $\frac{١}{٣}$ أو $\frac{١}{٤}$ العدد إذا كان عدد دورات العجلة كبيراً

٩ - تجمع البثور من الأكياس وتوزن ويستخرج منها الكمية التي تضعها البادرة من البثور في الدونة الواحد

١٠ - إذا كانت هذه الكمية غير مطابقة للمعدل المطلوب من البثور للدونة بعدد وضع عتلة السيطرة في موقع آخر لم تعاد عملية المعايرة لحسن الحصول على المعدل المطلوب

المعايرة العقلية :

بظراً لاختلاف الظروف التي تجري بها المعايرة -المختبر عن ظروف العمل الفعلية بالحقل مما يؤدي الى عدم دقة النتائج المختبرية ومن أهم الظروف التي تؤثر في البادرة في الحقل هو إمكانية انزلاق عجلائ البادرة مما يسبب تقليل كمية البثور المزروعة في الدونة الواحد .

تتم المعايرة العقلية كما يأتي :-

١ - تحديد مسافة وليكن طولها (م)

٢ - تربط أكياس تحت الأبات التغذية

٣ - يحسب عرض البادرة الشغل (م)

٤ - تبدأ تشغيل البادرة من أول المسافة التي أشرت حتى نهايتها ثم تجمع البثور وتوزن

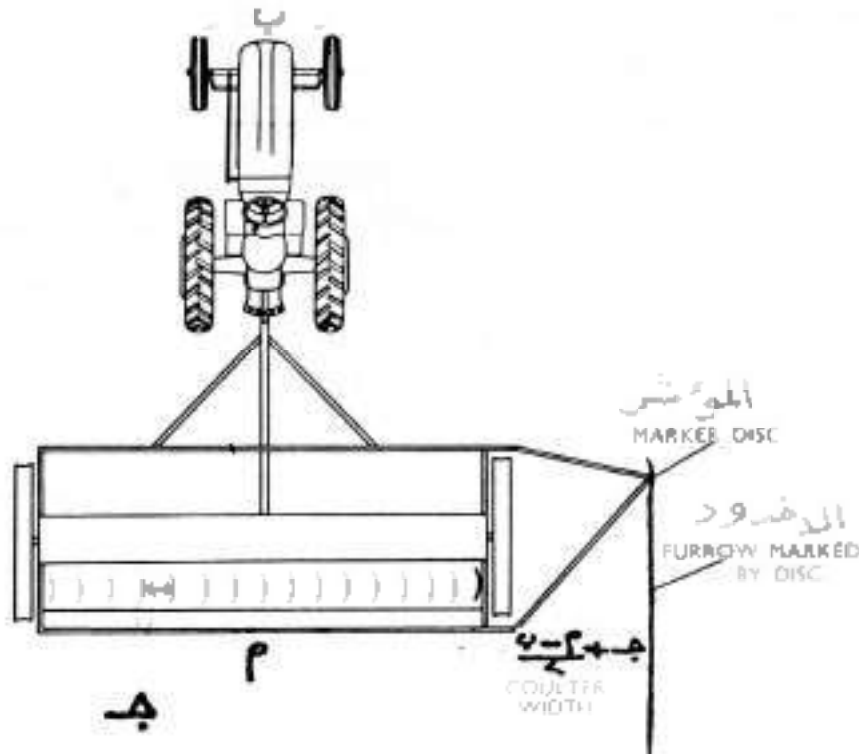
- ٥- تحسب المساحة التي بذرت (م) . المساحة (م²) = عرض البذرة × م .
- ٦- وعند مقارنة وزن البذور الناتجة لهذه المساحة مع مساحة التونم (٢٥٠٠ م²) نستنتج كمية البذور بالبون الواحد

(Marker)

- ٢- المؤشر (الراسم) :- يستخدم المؤشر لمساعد سائق الآلة في القيادة بحيث تكون الخطوط بعضها بجانب بعض على مسافات متساوية . كما هو في الشكل (١٠ - ١٥) . والمؤشر عبارة عن فرش معدني يتحرك على الأرض في نهاية ذراع معدني ويرسم خطا واضحا على الأرض غير المبنورة .
- طول ذراع المؤشر = $\frac{م}{٢} + م$

حيث أن

- أ) طول المسافة بين خطوط آلة التطهير (عرض البذرة الشغال)
- ب) المسافة بين عجلين الآلة الأماميين
- ج) المسافة بين فحاجين متجاورين

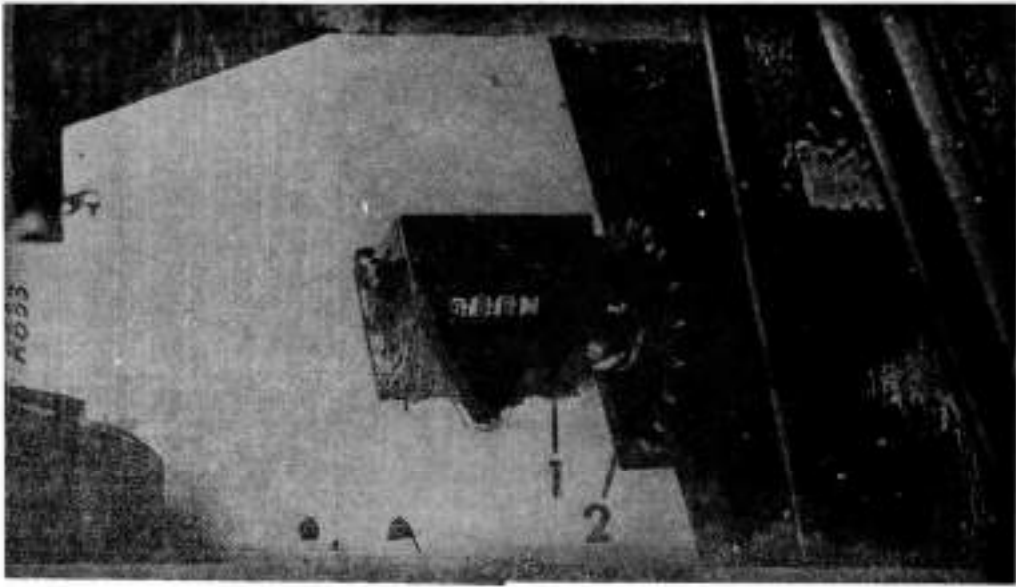


الشكل (١٠ - ١٥) المؤشر (الراسم) .

٤ - عمق البذار :

ان من اكثر العوامل المؤثرة في تحسين ظروف لاجبات البذور المرروعة هو ضبط عمق جميع السور لكافة السطور عليه لا بد من فحص عمق البذار بين فترة واخرى للتأكد من تساوي عمق البذار في جميع سطور البادرة . يتم تنظيم عمق البذار بعدة طرق مختلفة حسب تصميم البادرة ولكن اكثر الطرق استعمالاً هو بادرة عمود مركب يعرض البادرة فيضبط بدوره على التوابيع المتصلة بالعجاجات فيضبط على العجاجات بزيادة عمق البذار كما ان كل عجاج يمكن تعميقة على حدة عن طريق التابض المتصل به العجاج وذلك بزيادة شد التابض . ان جميع هذه التنظيمات (الخيرات) تجري بشكل معقد بالبذرات القديمة . أما في الوقت الحاضر وفي البذرات الحديثة فان هناك تطورات لتسهيل عملية المعايرة المخبرية والحقلية . ومن هذه التطورات :

- ١ - وضع عتلة لتدوير العجلة بعرض عمليه التعمير بحيث يتم تدوير العجلة عن طريق هذه العتلة كما في بادرات بوردسن .
- ٢ - تسهيل جمع كمية البذور التي تنزل من خلال البذور (اليات التغذية) تسعمل سينية خاساً لجمع البذور . وتوجد هناك عتلة عند تحريكها تتجه اليات التغذية الى الأسفل مما يسمح لوضع النصبية تحت خلايا البذور . وهذه تساعد في اجراء المعايرة المخبرية .
- ٣ - وضع مؤشر لمعرفة انتهاء البذور في صندوق البذور وقد تكون بشكل نافذة زجاجية .
- ٤ - وجود عداد لقياس المساحة التي يتم بذارها بواسطة البادرة وبالتالي معرفة كمية البذور بالدونم بشكل حقيقي . وهذا العداد يساعد في عملية اجراء المعايرة الحقلية .
- ٥ - وجود مؤشر يوضح عمق البذار أثناء عملية البذار في الحقل كما في بادرات جون شير .



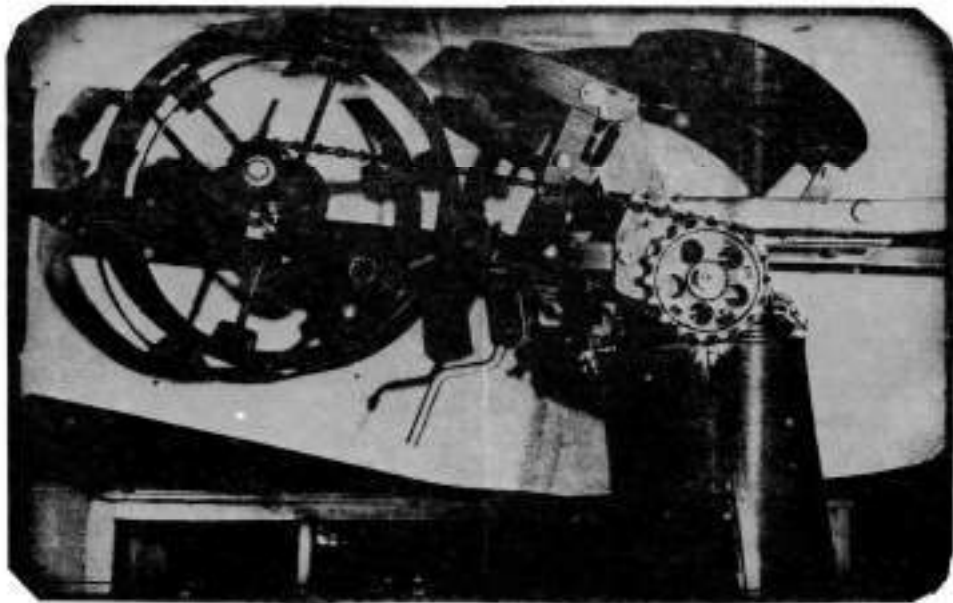
الشكل (١٠ - ١٦) لعداد قياس الساحة في البافرات

- بعض الملاحظات المهمة عند استخدام البافرات
- ١- قبل البدء بالعمل يجب ملاحظة سلامة الفجاجات وعمود التغذية وحالة صندوق الحبوب والسماد
 - ٢- لا ينصح بوضع أكياس الحبوب على البافرة
 - ٣- استخدام بذور نظيفة لأن البذور غير النظيفة التي تحتوي على أحجار وأغصان ستعمل على انسداد خلايا التغذية وكذلك انسداد في أنابيب البذور وبالتالي لا تعطي كمية البذور المطلوبة
 - ٤- اختيار السرعة المناسبة لعملية الإبدال وذلك بثبيت سرعة الساحة على السرعة المطلوبة علماً أن السرعات المستخدمة في عملية الإبدال تتراوح بين ٢,٧ - ٦ كم / ساعة
 - ٥- تعليمات السلامة عند استخدام آلات الإبدال
 - ٦- يجري فحص الآلة للتأكد من صلاحيتها للعمل ووجود الانظية والواقيات لاجهزة نقل الحركة
 - ٧- يجري تنظيف أجزاء البافرة بواسطة عدد وفرش خاصة
 - ٨- لا يجوز إجراء أعمال الإدامة أو تغيير الآلة أثناء اشتغالها
 - ٩- عند العمل تحت الآلة ينبغي وضع مسند أمام
 - ١٠- قبل المباشرة بالعمل ينبغي ارتداء ملابس معدات الوقاية الشخصية

- ٦ - عند بذار الحبوب المعفرة يمنع التدجين أو تناول الطعام
- ٧ - عند العمل في ظروف فيها نسب عالية من الغبار ينبغي ارتداء نظارات واقية
- ٨ - عند اشتغال النساء في العمل ينبغي تغطية الرأس
- ٩ - لا يسمح بالوقوف على البادرة عند دوران الساحة
- ١٠ - يجب ان يتم التنسيق بين سائق الساحة وبين مشغل البادرة قبل الشروع بالعمل

إداهة معدات المذار :

يوجد آلة لتسطير (المادرة) أكثر من مكان للتشجير يجب تشحيمها يوميا عند الشغل كما تلاحظ صيانة المعدات بتنظيفها وعدم تعريضها للآسنة والكسر وتزييت التروس والسلاسل مع الاحتفاظ بها نظيفة . عند استخدام الآت الزراعية والتسميد ليس من الضروري إخلاء صندوق البذور منها في نهاية اليوم اذا كانت الآلة سوف تستخدم في اليوم التالي او بعد يومين في حين ان صندوق السماد الكيماوي يجب ان يغشى من السماد يوميا ثم تغطي الآلة في نهاية العمل اما في نهاية الموسم فإن الآلة يجب ان تنظف تماما من البذور والسماد ومن الافضل غسل مكان السماد بالماء . ثم تخرج جميع الاجزاء القابلة للترع من الآلة ثم تنعم الآلة ويوسع الزيت على جميع اجزاء جسم الآلة ثم تخزن بعد ذلك مغطاه بغطاء وذلك لمنع الصدأ



امثلة وتمارين على باذرات الحبوب

مثال (١)

إذا كان لدينا القرادة الآتية لبادرة الحطة

- ١ - عدد أنابيب البذور (٢٠) أنبوباً
- ٢ - المسافة بين كل فجاجين متجاورين (١٥) سم
- ٣ - كمية البذور للذونم ٤٥ كغم . علماً ان مساحة الذونم (٢٥٠٠ م^٢)
- ٤ - قطر عجلة البادرة ١,٧ م
- ٥ - السرعة لعملية البذار ٧,٢ كم / ساعة
- ٦ - مساحة حقل التجربة ١٢٠ م^٢

أوجد كمية البذور اللازمة لحقل التجربة . الزمن اللازم لعملية البذار لحقل

التجربة

== الحل ==

العرض الشفالي لبادرة = ١٥ × ٢٠ = ٣٠٠ سم

م^٢ =

محيط عجلة البادرة = ٣,١٤ × ١,٧ =

م = ٥,٣٤

المساحة التي تبندها البادرة بدورة واحدة من العجلة = ٥,٣٤ × ٣ =

م^٢ =

$$\text{عدد دورات عجلة البادرة} = \frac{\text{مساحة حقل التجربة}}{\text{مساحة الدورة الواحدة}} = \frac{١٢٠}{٥,٣٤} = ٢٢,٤ \text{ دورة}$$

$$\text{المسافة التي تقطعها البادرة بالثانية} = \frac{٧,٢ \times ١٠٠}{٦٠} = ١٢ \text{ م/ثانية}$$

طول المسافة التي تقطعها البادرة لبذار الحقل = عدد دورات عجلة البادرة × محيط العجلة

$$١٢ \times ٢٢,٤ =$$

$$٢٦٨,٨ \text{ م}$$

$$\text{الزمن اللازم لعملية بذر الحقل} = \frac{139}{2} = 69.5 \text{ ثانية}$$

$$\text{كمية البذور اللازمة لبذر الحقل} = \frac{12 \times 10}{2500} = 0.048 \text{ كغم}$$

مثال (٢) :

بأفتر حنطة عدد انابيب البذور (٢٠) انويام المسافة بين كل فحاجين متجاورين (١٥) سم . فكم دونم يمكن زراعتها في اليوم باستخدام هذه الدرة علما ان السرعة المناسبة للبذر ٢٥ كم / ساعة كفاية التشغيل ٧٢ عدد ساعات التشغيل في اليوم (٧) ساعات

— الحل —

معدل التشغيل في الساعة = عرض الالة × السرعة × الكفاية
العرض التشغيل للبأفتر = عدد انابيب البذور × المسافة بين كل انويتين

$$20 = \frac{15}{100} \times 20 =$$

$$\text{معدل التشغيل في الساعة} = \frac{72 \times (100 \times 2.5) \times 2}{100 \times 2500}$$

$$= 3.024 \text{ دونم / ساعة}$$

$$\text{معدل التشغيل في اليوم} = 7 \times 3.024 =$$

$$= 21.168 \text{ دونم / يوم}$$

مثال (٣) :

في معايرة الة تسطير وجد ان ١٣ كغم من البذور جمعت من ثمانية انابيب للبذور وكانت المسافة بين كل فحاجين متجاورين (١٥) سم ومحيط العجلة للبأفتر (٩٢) سم وعدد الدورات للعجلة (٥٠) دورة . احسب مساحة الحقل للتجربة . ومعدل التوزيع للبذور بالدونم

- الحل -

$$\frac{\text{محيط العجلة} \times \text{عدد الدورات} \times \text{عرض الآلة}}{2500} = \text{مساحة الحقل بالدونم}$$

$$\frac{12 \times 8 \times 50 \times 0.93}{2500} =$$

$$= 0.222 \text{ دونم}$$

الكمية المتجمعة (كغم)

معدل التوزيع (كغم / دونم) = مساحة التجربة (دونم)

$$= \frac{12}{0.222} = 54.05 \text{ كغم / دونم}$$

مثال (٤) :

عند معايرة آلة لتسطير الحبوب أدبرت عجلة البندورة (٣٠) دورة فأعطت (١٧) كغم من البذور - وكان محيط العجلة (٩٥) سم وعدد الأنايس (٨) والمسافة بين كل فجأجين متجاورين (٣٠) سم -
أوجد معدل البذر بالكيلو غرام / الدونم
علماً ان الدونم يساوي ٢٥٠٠ م^٢
والهكتار يساوي ٤ دونم

- الحل -

$$\frac{17 \times 8 \times 30 \times 95}{2500} = \text{مساحة التجربة بالدونم}$$

$$\text{معدل البذر} = \frac{17}{0.1871} = 90.85 \text{ كغم / دونم}$$

مثال (٥)

احسب معدل البذور بالكيلو غرام للدونم الواحد له اذرة ذات ١٤ فجاجا والمسافة بين كل فجاجين ١٥ سم والباذرة تسقط كمية من البذور مقدارها ١.٥ كغم عند قطع مسافة مقدارها ٢٠٠ م.

الحل

$$\text{عرض الآلة بالمتر} = \frac{15 \times 14}{100} = 2.1 \text{ متر}$$

ر حيث ان الآلة تفرغ كمية بذور مقدارها ١.٥ كغم / متر طول المساحة التي تجزها الآلة من ٢٠٠ متر = $200 \times 2.1 = 420 \text{ م}^2$

$$\text{معدل البذر / دونم} = \frac{2000 \times 1.5}{420} = 8.92 \text{ كغم/دونم}$$

مثال (٦)

من مشروع تجميع زراعي مطلوب زراعة مساحة قدرها ٥٠٠ دونم في مدة ١٠ يوما والعمل اليومي ٨ ساعات وعرض آلة التسطير ١.٢ متر . سرعة الآلة أثناء عملية البذر ٥ كم / ساعة . ويعد الوقت المضاع من الدوران والضغط وملء الخزان بالبذور ٢٠٪ من الوقت الكلي احسب ما يأتي

- ١ - الكفاءة الحقلية
- ٢ - عدد الآلات اللازمة لانجاز عملية البذر في المدة المحددة مع اعتبار احتياطي الآت

الحل

الكفاءة الحقلية = ٧٨٪

$$\text{معدل انجاز آلة الزراعة في اليوم} = \frac{500 \times 0.8 \times 1.2}{8 \times 200}$$

- 23,76 دونم / يوم
 معدل انجاز الآلة في 20 يوم = $23,76 \times 20$
 = 475,2 دونم / يوم

$$\frac{110}{100} \times \frac{5000}{1075} = \text{عدد الآلات اللازمة لانجاز عملية البذار} = 5 \text{ آلة تطهير}$$

مثال (٧)

بأثر عدد أنابيب البذور 20 أنبوب المسافة بين كل فجاج والآخر 12,5 سنتمتر
 تم إجراء المعايرة - إذا كانت كمية البذور الساقطة من 20 دورة من عجلة الباذرة
 هي 800 غم ومحيط عجلة الباذرة 2 متر .
 احس كمية البذور اللازمة لبذار 50 دونم

الحل

$$\frac{12,5 \times 20}{100} = \text{العرض الشغال للباذرة} = 2,5 \text{ متر}$$

المساحة التي تغطيها الباذرة دورة واحدة = $2,5 \times 2 = 5 \text{ م}^2$

$$\text{عدد الدورات لعجلة الباذرة لتغطي دونما واحدا} = \frac{2500}{5} = 500 \text{ دورة}$$

$$\text{كمية البذور اللازمة / دونم} = \frac{100 \times 500}{100} = 50000 \text{ غرام}$$

= 20 كغم

كمية البذور اللازمة / 50 دونم = $20 \times 50 = 1000$ كغم

مثال (٨)

- الآلة لنثر البذور حجم خزان البذور ١ م^٣ تجري عملية النثر للبذور بمعدل ٦٠ كغم / للونم . بينما أن عرض النثر ١٠ م . سرعة الآلة ٤ كم / ساعة
أحسب ما يلي . -
١ - معدل التصريف لآلة (كغم / ساعة)
٢ - المسافة التي تقطعها الآلة لنثر ١ م^٣ من البذور علماً أن كثافة البذور ٨٠ كغم / م^٣

الحل :

$$\frac{١٠٠ \times ٤}{٦٠} = \frac{١٠٠٠ \times ٤ \times ١٠}{٢٥٠٠} = \text{الانتاجية} = \text{العرض الشغال} \times \text{السرعة}$$

= ١٦٠٠٠م / ساعة

معدل التصريف (كغم / ساعة) = ٦٠ × ١٠

= ٦٠٠ كغم / ساعة

المساحة التي تقطعها الآلة ١ م^٣ = س

س = ٨٠ كغم

٢٥٠٠ م^٣ = ٦٠ كغم

$$٢٥٠٠ \text{ م}^٣ = \frac{٨٠ \times ٢٥٠٠}{٦٠} = س$$

$$\frac{٢٥٠٠}{٦٠} = \frac{\text{المساحة (م}^٣\text{)}}{\text{العرض الشغال للنثر}} = \text{المسافة المطلوبة لنثر الآلة}$$

= ٤١.٦٦٦ م